

SPIRO SPOJKA

Obnažené konce musíme očistit od hrubých nečistot jako je zemina atd. !



1. Těleso spiro spojky není nutné před svařením mědi vodné trubky navlékat na vnější plášť. Navlékne se teprve těsně před kompletací spojovaných konců. Těleso spojky je opatřeno buď jedním nebo dvěma plnicími otvory o průměru 25 mm, v závislosti na průměru potrubí.

POZOR: Pokud vznikne časová prodleva mezi provedením sváru a následnou realizací vlastního spoje, je nutné místo spoje chránit před vniknutím vlhkosti, případně mechanických nečistot ap. vhodným materiálem, například obalit místo spoje mikrotenovou fólií a na chráničkách zajistit lepící páskou!



2. Na místo spoje trubky (sváru) umístíme naproti sobě dva držáky alarm systému, dále jen koník. Koníky které upevníme lepící páskou. Tito koníci nám slouží k bezpečné aretaci alarm systému, který na něj budeme následně instalovat. Dbáme na to aby osa koníku korespondovala s polohou drátu, smotaného na čelech spojovaných trubek. Vyhneme se tím možnému křížení drátů.

Existuje také varianta bez monitorovacího systému, v tomto případě odpadá nutnost instalace koníků a ostatního přidruženého materiálu a postupuje se na obrázek č. 9.



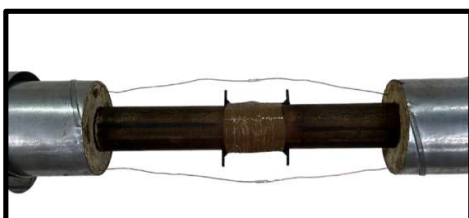
3. Pohled na nainstalované koníky



4. Volné konce vodičů se narovnejí a zakrátí tak aby se dotýkaly. A provedeme kontrolu monitorovacího systému!



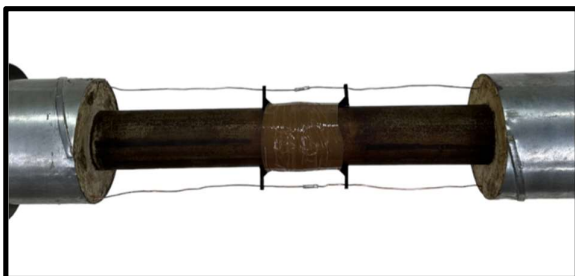
5. Oba volné konce vodičů se spojí pomocí lisovací spojky.



6. Pohled na zalisované spoje alarm systému.



7. Spojení těchto dvou vodičů se musí po zalisování zaletovat.



8. Pohled na dráty alarm systému, které jsou nacvaknuté na předem nainstalovaných konících.



9. Oba konce spiro pláště je nutné řádně odmastit v délce cca 15cm.



10. Následně nasuneme spiro spojku na spojované místo a změříme její délku, kterou pak symetricky přeneseme na místo instalace.



11. Standartní spojka má délku 70 cm. U speciálních případů se může lišit.



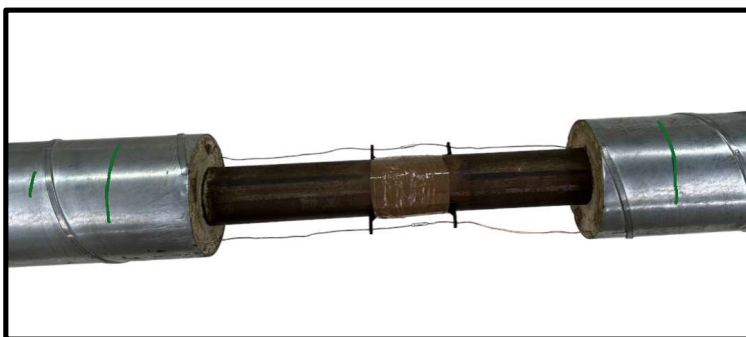
12. Změříme si délku obnaženého potrubí, v našem případě je to 40cm. Délka spojky je 70 cm. Rozdíl je 30 cm. Tento rozdíl podělíme dvěma a výjde nám délka kterou přeneseme na plášť předizolovaného potrubí. Toto nám určuje konečnou pozici spiro tělesa spojky.

Příklad: $(70\text{cm} - 40\text{cm}) / 2 = 15\text{cm}$



13. Dále vyznačíme na obou koncích polohu terostatu, který budeme instalovat v dalších krocích.

Je vzdálem 7cm od vnější hrany spiro spojky.



14. Pohled na vyznačená místa



15. Opatrně začneme rozbalovat. Dbáme na to abychom minimalizovali doteky prstů a terostatu.

Terostat je vždy nakrácen na požadovanou délku, není tedy potřeba cokoli zkracovat nebo naopak napojovat.

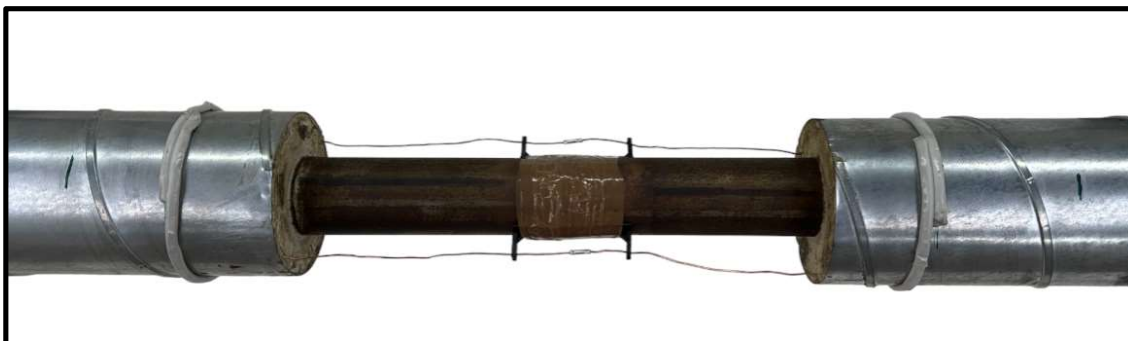
Každý průměr má svou vlastní délku terostatu. Postupujte dle přiloženého infu.



16. Ukázka pokládky terostatu na vyznačené místo. Jeho lehké zamáčknutí provedeme na místě modré ochranné fólie, kterou následně odstraníme. Pokračujeme po obvodu do spotřebování materiálu.



17. Pohled na nainstalovaný terostat včetně přesahu.



18. Pohled na připravené místo spoje.



19. Pohled nasunutou spiro spojkou. Dbáme na osové vycentrování spojky dle předem připravených vyznačených míst.



20. Obrázek překrytí při lehkém dotlačení prsty. Tlačíme na místa která jsou opatřena terostatem. Při tom je třeba dbát na to, aby horním hrana plechu překrývala spodní hranu.

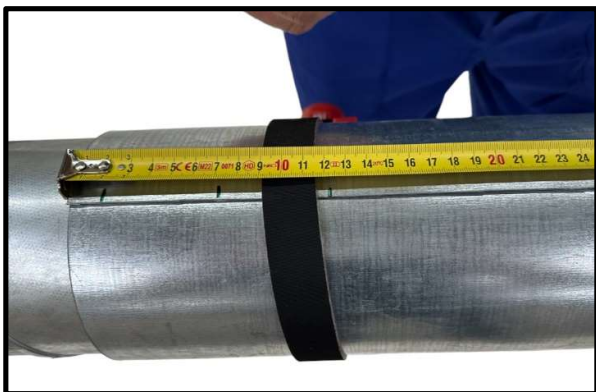
Překryvný spoj spiro spojky musí být na spodní straně potrubí, z důvodu ochrany před povětrnostními vlivy!



21. Po lehkém dotlačení musíme místa, která jsou opatřena terostatem dotáhnout svěrkou nebo kurtnou, která vytvoří vzhkostně těsný spoj.

Pro snazší určení místa instalovaného terostatu si můžeme opět vyznačit vzdálenost 7cm z každé strany.

Do této doby můžeme pracovat nad místem instalace spiro spojky.



22. Nyní už budeme pokračovat v práci s rukama nad hlavu.

Nejdříve si vyměříme pozice děr na nýtovaný spoj.

První a poslední nýt je z pravidla umístěn 2cm od vnějšího okraje tělesa spiro spojky. Další nýty jsou vždy ve vzdálenosti nejvíce 5cm.



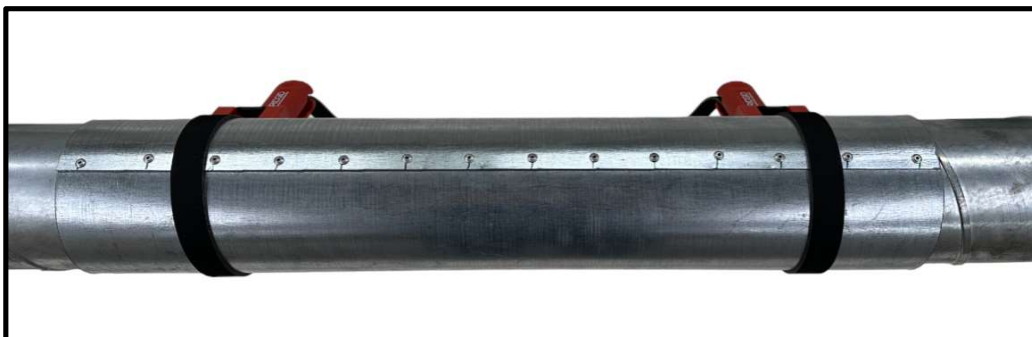
23. Následně vyvrtáme všechny označené otvory vrtákem č. 4,2mm.

POZOR:

Díry vrtáme s takovým přítlakem abychom nepoškodily médiovodnou trubku nebo alarm systém. V ideálním případě max. 0,5cm do hloubky!



24. Poté všechny díry zanýtujeme.



25. Pohled zespedu na kompletní provedené nýtování před vypěňovacími pracemi.



26. Před dopěněním spoje si připravte vypěňovací směsi PUR, odvzdušňovací zátku, a kladivo. PUR směs je dodávána ve dvou lahvičkách tj. složky „A“ a „B“. Obsah lahvičky A se vlévá do B. Nádobu uzavřeme a směs řádně protřepeme cca 10 vteřin, následně obsah vlejeme do tělesa spojky.



27. Po nalití směsi do otvoru, otvor řádně zajistíme odvzdušňovací zátkou. Tato se v první fázi zarazí pouze po odvzdušňovací otvor. Ve chvíli kdy z odvzdušňovacího otvoru začne vystupovat pěna zátka zarazíme. Doba zrání pěny je cca 30 minut.



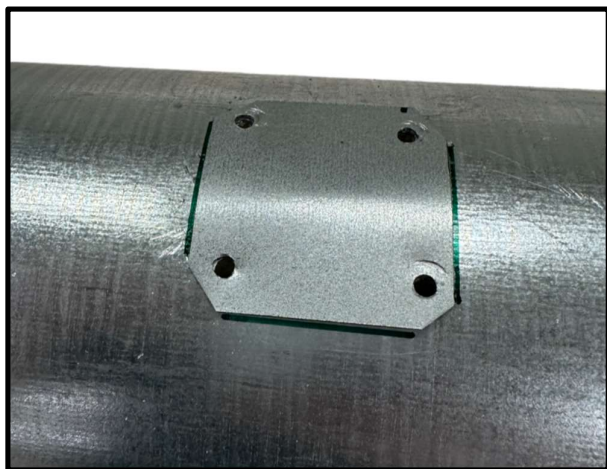
28. Po 30 minutách odstraníme zátku a také uniklou pěnu. Místo kolem otvoru očistíme



29. Poté si připravíme krycí plech díry. Lehce si ho můžeme přihnout, tak aby nám lépe kopíroval dosedací plochu.



30. přeneseme nejlépe fixou obrys krycího plechu na spojku a poté vyvrtáme v každém rohu díru průměru 4,2mm.



31. Pohled na předvrtané díry.



32. Krycí plech odejmeme a prostor okolo plnicí díry opatříme klempířským silikonem.



33. Krycí plech spojky lehce namáčkne na připravené místo a zanýtujeme čtyřmi nýty.



34. Nakonec ještě vytmelíme samotný spoj spiro spojky po celé její délce.